

## **Příloha č. 1 technické zprávy – Popis a technické parametry zvedacího zařízení, akumulátorové vrtačky a adaptéru pro připojení akumulátorové vrtačky**

### **1) Zvedací zařízení**

Základ pohonného mechanismu tvoří litinová konstrukce s podpěrami uchycenými na pouchy a dále přes patky přišroubovány ke stavidlovému rámu. Na této konstrukci jsou umístěny zvedací stojánky s danou osovou roztečí, které jsou spojeny transmisí a ovládané jednou klikou. Každý zvedací stojánek pohybuje cévovou tyčí spojenou s úchytem stavidlové desky. Stěžejní pohybový mechanismus je chráněn a krytován vůči povětrnostním vlivům a vniknutí případných mechanických nečistot ocelovými kryty s kontrolními otvory.

Odlitek jako takový je vyráběn z šedé litiny metodou lití do pískových forem, které jsou vyráběny ručním formováním pomocí dřevěných modelů. Výroba litiny podléhá normám: ČSN 42 2415 – DIN 1691 GG15. Funkční plochy a základny musí být obráběny z důvodu správné funkčnosti a přesnosti celého výrobku. Strojní obrábění podléhá normě: ČSN 20 0006.

Cévová tyč se skládá ze dvou na sobě závislých pásovin a z několika kolíků, které mají opracovány pouze své konce. Samotná sestava se provádí volným ručním kováním za studena z důvodu nežádoucích deformací cévové tyče vlivem tepla. Ruční kování za studena podléhá normě: ČSN 42 9030.

### **2) Adaptér pro připojení akumulátorové vrtačky**

Jako adaptér bude na zvedacím zařízení použit **předlohový mechanismus**, který slouží pro připojení akumulátorové vrtačky a má též funkci převodovky. Předlohový mechanismus se skládá se z předlohové hřídele, dvou ložiskových domků, distančních kroužků mazniček a ozubeného převodu s přímými zuby. Předlohový mechanismus disponuje mnohem větším převodovým poměrem než převod šnekový, proto se zpravidla používá pro počáteční uvolnění stavidlového uzávěru. Poté, z hlediska časových úspor je možné stavidlový uzávěr dále ovládat šnekovým převodem. Předlohový mechanismus dále slouží pro připojení elektrického akumulátorového nářadí, kterým lze velmi komfortně, bez námahy manipulovat stavidlovým uzávěrem v běžném režimu ovládání (regulace výšky hladiny za běžného stavu).

### **3) Ochrana, údržba, kontrola**

Sestava vyrobených komponentů se skládá z šnekového kola, šneku a cévového kola, které zajišťuje přímočarý vratný pohyb. Dále cévové tyče, litinové stojánky, podpěrných pouch a transmisních hřídelí, mazniček a ocelových krytů.

Povrchová ochrana se provádí jak nástřikem, tak i nátěrem na předem tryskaný a odmaštěný povrch. Bude použita alkydová barva, která zajišťuje dokonalý základ i vrchní barvu. Stupeň tryskání Sa2,5 podléhá normě ČSN ISO 8501-1.

Dekádní údržba zahrnuje kompletní promazání celého mechanismu pomocí tlakových maznic přes mazničky. Mazání se provádí pomocí plastického maziva odolného proti vodě. Výběr maziva je vhodné konzultovat s výrobcem mechanismu.

Expediční kontrola zahrnuje kontrolu celého mechanismu, případných vad odlitků, vad povrchové ochrany. Při kontrole se zkouší funkčnost celého zařízení a sleduje se správnost chodů jednotlivých mechanismů.

Ve Vnorovech 23. 11. 2020

Vypracoval: Ing. Karel Vašík